

WELDMAN

**SVAŘOVACÍ A ŽÍHACÍ PŘÍSTROJ
PRO ORTODONCII A ZUBNÍ LABORATOŘ**

Popis a návod k použití

Upozornění

Výrobce svářečky ani jeho obchodní zástupce nepřebírají záruku za informace, obsažené v tomto návodu a za to, že přístroj je vhodný k nějakému speciálnímu účelu či použití.

Rovněž neručí za přímé ani za nepřímé škody, které by mohly vzniknout jako následek dodávky nebo použití tohoto výrobku. Toto platí, pokud ručení není předepsáno zákonem.

Bezpečnostní pokyny a varování - pozorně pročíst !

Následující bezpečnostní pokyny je nutno respektovat a řídit se jimi při práci s přístrojem a při jeho údržbě a opravách.

Nerespektování těchto pokynů a varování je porušením norem bezpečnosti práce. Výrobce svářečky ani jeho obchodní zástupce neručí za následky, které tímto mohou vzniknout.

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím.

Svářečka je chráněna proti nebezpečnému dotykovému napětí nulováním. Je vybavena síťovou přípojkou s ochrannou svorkou. Pro snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem musí být skříňka přístroje vždy nulována a proto svářečka smí být připojena pouze dodávanou třížilovou síťovou šňůrou s ochranným vodičem na řádně instalovanou zástrčku s ochranným kolíkem zapojeným dle ČSN.

Přístroj neotevírat !

Opravy na otevřeném přístroji smí provádět pouze osoby s odpovídající kvalifikací.

Doporučuje se opravy nechat provádět u výrobce. Zásahy v době záruky ruší záruční povinnosti.

Při práci se svářečkou je nutno nasadit ochranné brýle !



Likvidace zařízení soukromými domácími uživateli v Evropské unii

Tento symbol na produktu nebo balení označuje výrobek, který nesmí být vyhozen spolu s ostatním domácím odpadem. Povinností uživatele je předat takto označený odpad na předem určené sběrné místo pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. Okamžité třídění a recyklace odpadu pomůže uchránit přírodní prostředí a zajistí takový způsob recyklace, který ochrání zdraví a životní prostředí člověka. Další informace o možnostech odevzdání odpadu k recyklaci získáte na příslušném obecním úřadě, od firmy zabývající se sběrem a svozem odpadu nebo v obchodě, kde jste produkt zakoupili.

Ortodontická bodovací svářečka WELDMAN

Bodovací svářečka WELDMAN je lehký, kompaktní a velice výkonný přístroj, vybavený nově vyvinutou elektronickou regulací výkonu a spolehlivou mechanikou. Provoz přístroje je řízen elektronickým regulačním modulem, který umožňuje plynulé nastavení potřebného výkonu a tím při vhodném materiálu zajišťuje bezvadné a re-produkovatelné sváry.

Nastavení a obsluha svářečky je díky logickému a přehlednému uspořádání ovládacích prvků velice jednoduchá. K celkové ergonomii obsluhy přispívá i možnost dálkového ovládání pneumatickým spínačem.

Pomocí speciálních ručních svorek a dalšího příslušenství, které je s přístrojem standardně dodáváno, je možno snadno tepelně upravovat vytvarované oblouky pro ortodontii.

Technická data

Rozměry	Výška 170 mm, šířka 105 mm, hloubka 290 mm
Váha	4,3 kg
Síťové napětí	230 V 50 Hz (na zvláštní přání 115 V 50/60Hz)
Impulsní výkon	cca 2200 VA
Pojistka	3,15 A s motorovou charakteristikou
Svařování:	
Max. impulsní proud	cca 800 A
Napětí naprázdno	cca 2,7 V
Okolní prostředí	
Teplota	+15 °C až +30 °C
Vlhkost vzduchu	do 95 % (nekondenzující)
	Přístroj je určen pro vnitřní použití

Před připojením na síť zkontrolujte napětí uvedené na typovém štítku na zadní straně !

Příslušenství obsažené v dodávce

Pneumatický spínač pro dálkové ovládání
Ruční souprava k žíhání
3 ks náhradních svařovacích elektrod (CuCrZr)
Pilník
Náhradní síťová pojistka 3,15A
Síťová šňůra

Příslušenství na zvláštní objednávku

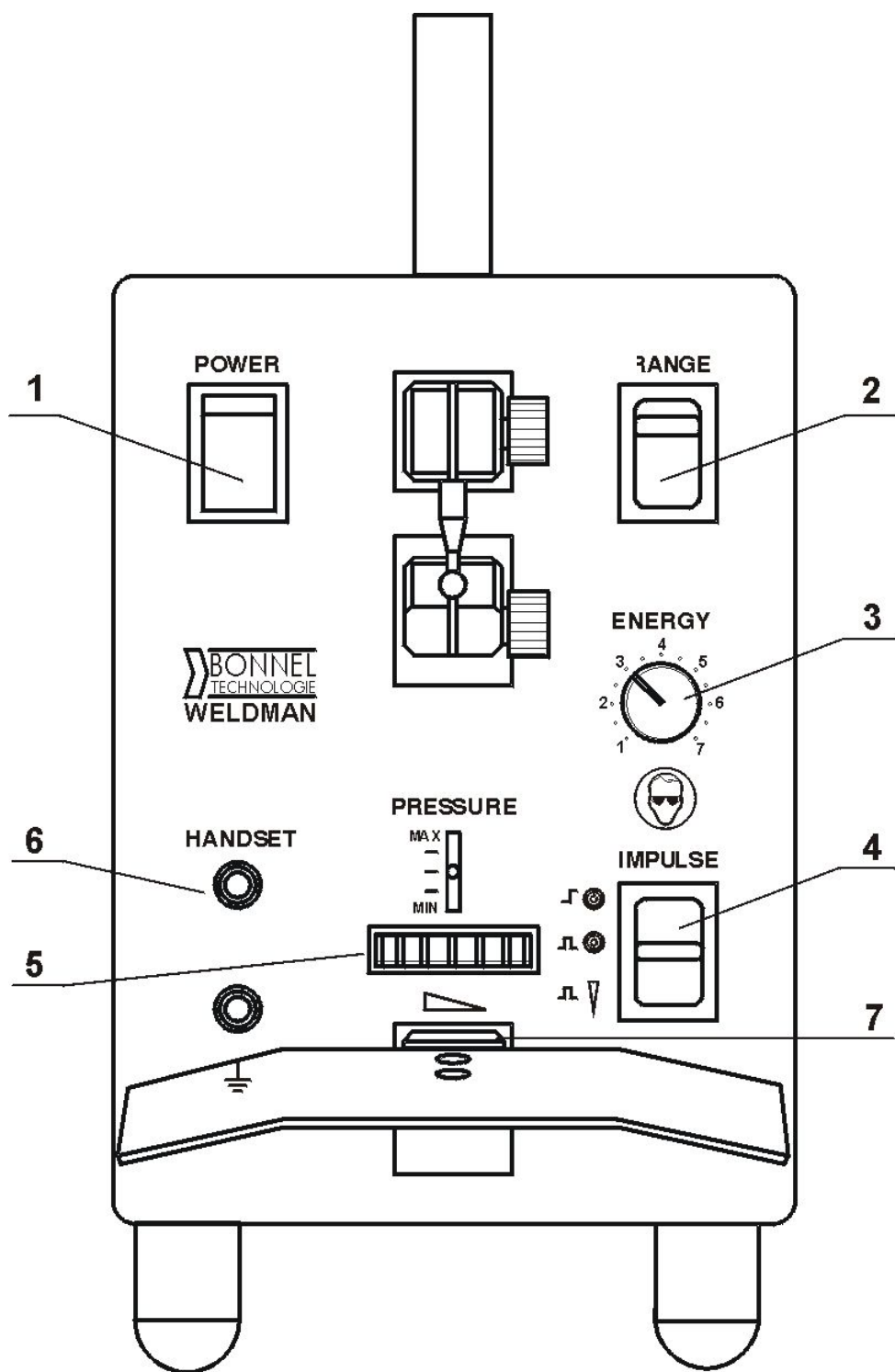
Speciální wolframové elektrody s dlouhou životností

Údržba a péče

Svářečka nepotřebuje v podstatě žádnou údržbu, pravidelná péče spočívá v čištění a formování elektrod pomocí pilníku.

Pozor: Pro zasílání a transport použijte pouze originální balení!

Ovládací prvky přístroje WELDMAN



1 POWER - síťový spínač

Tento síťový spínač slouží k zapínání a vypínání přístroje. Při zapnutém přístroji svítí spínač zeleně.

2 RANGE - rozsah

Volba rozsahu určuje délku svářecího impulsu. Nastavení 1 odpovídá kratšímu impulsu, nastavení 2 delšímu impulsu. Jemnější práce se provádějí především v rozsahu 1.

3 ENERGY - síla svařovacího proudu

Tímto potenciometrem se plynule nastavuje intenzita proudu, který protéká při svařování.

4 IMPULSE - spouštění, start svařovacího impulsu

Bodové svařování:

Spínač se nachází ve středním nastavení. Při jeho stlačení dolů nebo při použití dálkového spínače se vyvine jednotlivý svařovací impuls. Ovládací prvky RANGE (2) a ENERGY (3) přitom určují sílu impulsu. Délka stlačení spínače nemá žádný vliv.

Žihání:

Spínač IMPULSE (4) je nastaven do horní aretované polohy. Proud se pak zapíná pouze pomocí dálkového vzduchového spínače. Proud teče tak dlouho, dokud je tento spínač stlačen. Intenzita proudu je přitom nastavena knoflíkem ENERGY (3), přepínač RANGE (2) nemá žádný vliv. Pozor - elektrody se při této práci nesmí dotýkat, znamenalo by to dlouhodobý zkrat a nebezpečí poškození přístroje. Ramínka je možno zaaretovat pomocí šoupátka (7) tak, aby se elektrody vzájemně nedotýkaly.

5 PRESSURE - přítlak elektrod

Točením tohoto stavěcího šroubu se nastavuje síla přítlaku mezi elektrodami.

6 HANDSET - zdířky pro ruční příslušenství

Pozor - elektrody se při této práci nesmí dotýkat !

7 Šoupátko pro aretaci ramínek

Posunutím šoupátka směrem k přístroji je možno ramínka zaaretovat v takové poloze, kdy se elektrody nedotýkají. Tím je splněna podmínka pro práci s ručním příslušenstvím (žihání).

Dálkové ovládání - tlakový spínač

Přípojka pro hadičku spínače se nachází v zadní stěně přístroje. Svářečku je tak možno ovládat loktem, kolenem nebo nohou a obě ruce se mohou věnovat svařování nebo žihání.

Síťová přípojka, pojistky

Nachází se v zadní stěně přístroje. Příslušenství obsahuje i jednu náhradní pojistku.

Všeobecné informace

Bodové svařování

Průtokem proudového impulzu svařovanými díly dojde k jejich silnému lokálnímu ohřevu a následnému natavení. Toto natavení a přitlak způsobí jejich trvalé a pevné svaření.

Množství tepla, které se ve svařovaných dílech vyvine závisí proporcionálně na následujících faktorech:

- Elektrický odpor
ten zase záleží na
 - materiálu
 - kontaktní ploše
 - přitlaku
 - stavu kontaktní plochy (okysličení, nečistoty)
 - tvaru elektrod
- délka proudového impulzu
- intenzita proudu

Přitlak elektrod, délka proudového impulzu a intenzita proudu se nechají cíleně ovlivnit nastavením na přístroji.

Žihání

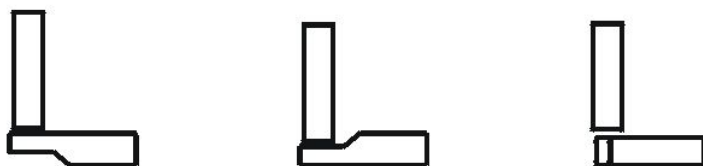
Ohřevem drátu průtokem elektrického proudu dojde ke změně jeho molekulární struktury.

Doporučené uspořádání elektrod (průměr elektrod 5mm)

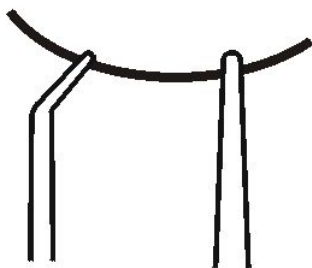
Brakety nebo attachmenty na pásek



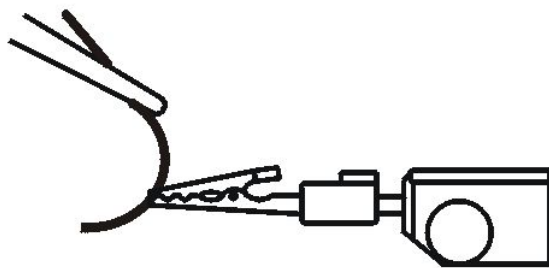
Drát na pásek, drát s drátem



Žihání



Pinzeta připojena do horní zdičky



Doporučená nastavení pro bodové svařování

- 1 Brakety, kanyly a pomocné tvary na pásky**
Přepínač RANGE poloha 1
Potenciometr ENERGY mezi 3 a 7
- 2 Ocelové dráty mezi 0,25 mm a 0,50 mm**
Přepínač RANGE poloha 1
Potenciometr ENERGY mezi 2 a 7
- 3 Ocelové dráty mezi 0,50 mm a 1,1 mm**
Přepínač RANGE poloha 2
Potenciometr ENERGY mezi 4 a 7
- 4 Beta titanové dráty mezi 0,40 mm a 0,55 mm**
Přepínač RANGE poloha 1
Potenciometr ENERGY mezi 5 a 7
- 5 Beta titanové dráty mezi 0,80 mm a 0,90 mm**
Přepínač RANGE poloha 2
Potenciometr ENERGY mezi 6 a 7

Udaná nastavení představují pouze orientační hodnoty.

© Copyright 1992-2011 BONNEL TECHNOLOGIE

Další informace a objednávky u výrobce:

BONNEL TECHNOLOGIE s r. o.
Wolkerova 2304/38
350 02 Cheb

tel: 354 435927
fax: 354 431124
e-mail: info@bonnel.cz
web: <http://www.bonnel.cz>



Stav 01.12.2016